

合肥东极精密机械有限公司
钣金件生产加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 合肥东极精密机械有限公司

编制单位： 安徽溯测分析检测科技有限公司

二〇二〇年十二月

建设单位：合肥东极精密机械有限公司

法人代表：潘滔

编制单位：安徽溯测分析检测科技有限公司

法人代表：赵明珠

填表人：孔庆邦

建设单位：合肥东极精密机械有限公司（盖章）

电 话：139 5577 7533

传 真：——

邮 编：234300

地 址：合肥市经济技术开发区梦笔路1号莲花企业园

编制单位：安徽溯测分析检测科技有限公司（盖章）

电 话：0557-2610699

传 真：0557-2610699

邮 编：234000

地 址：安徽宿州宿马园区佳达创智物流园2栋5楼

1. 项目基本情况

建设项目名称	钣金件生产加工项目				
建设单位名称	合肥东极精密机械有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	合肥经济技术开发区				
行业类别及代码	[C3419]金属加工机械制造				
设计生产能力	钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200 万件				
实际生产能力	钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200 万件				
占地面积	3000m ²				
人员及劳动制度	44 人，不提供食宿。年工作 300 天，两班制，每天工作 8 小时，年工作 4800 小时				
建设项目环评时间	2020 年 3 月	开工建设时间	2020 年 4 月		
完工时间	2020 年 4 月	验收现场监测时间	2020 年 12 月 6 日-2020 年 12 月 7 日		
环评报告表审批部门	合肥市经济技术开发区生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽全方环境科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	安徽希志环保科技有限公司	环保设施施工单位	安徽希志环保科技有限公司		
投资总概算	300 万	环保投资总概算	13	比例	4.3%
实际总概算	280 万	环保投资	12	比例	4.3%
项目情况	由于钣金件具有重量轻、强度高、导电（能够用于电磁屏蔽）、成本低、大规模量产性能好等特点，在电子电器、通信、汽车工业、医疗器械等领域得到了广泛应用，例如在电脑机箱、手机、MP3 中，钣金件是必不可少的组成部分 合肥东极精密机械有限公司是一家从事加工生产钣金件（电器箱板柜、机械零部件）的公司。拟投资 300 万元，在合肥经济技术开发区建设钣金件生产加工项目，本项目租赁合肥忠琼金属制品有限公司厂房，总占地面积 3000m²。项目已于 2020 年 1 月在合肥经济技术开发区经贸发展局（见附件 2）予以备案。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，并对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》要求，本项目属于“二十二、金属制品业-67 金属制品加工制造中其他（仅切割组装除外）”，故本项目应编制环境影响报告表。合肥东极精密机械有限公司按照国家有关环境保护管理程序，				

	委托安徽全方环境科技工程股份有限公司进行该项目的环评工作。接受委托后，我公司立即组织技术人员进行现场勘探，并根据拟建项目的工程特征和项目建设区域的环境状况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选，并依据有关《环境影响评价技术导则》，编制了本项目的环评报告表 工程设计自 2020 年开始，2020 年 4 月完工，进行了建设工程竣工验收，本次验收范围为整个项目。
验收监测依据	1.建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范 (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日； (2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日； (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日； (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修正版； (6) 《国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》，国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日 (7) 国环规环评[2017]4 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，2017 年 11 月 22 日； (8) 公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，2018 年 5 月 16 日； 2.建设项目竣工环境保护验收技术规范 (1) 《地表水和污水监测技术规范》HJ/T 91-2002 (2) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）； (3) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)； (4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）； (5) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）； (6) 《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-2008）。 3.建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

	(1) 安徽全方环境科技工程股份有限公司《钣金件生产加工项目》建设项目环境影响报告表，2020.3； (2) 合肥市经济技术开发区生态环境分局关于《钣金件生产加工项目》建设项目环境影响报告表的审批意见（环建审（经）[2020]16号）2020.3.25。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1.废水执行标准： 《合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准》，COD$\leq$330mg/L、pH6-9、BOD5$\leq$160mg/L、氨氮$\leq$20mg/L、SS$\leq$200mg/L。 2.废气执行标准： 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，无组织颗粒物$\leq$0.5mg/m³、有组织颗粒物排放速率：$\leq$1.75kg/h； 3.噪声执行标准：厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值，昼间等效声级 60dB（A），夜间等效声级 50dB（A）。 4.固废排放执行标准：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单标准。

2.项目工程概况

2.1 工程建设内容

本项目投资情况见表 1，主要工程内容见表 2，项目主要设备见表 3。

表1 项目投资情况一览表

序号	项目	环保设施	环保投资（万元）	治理效果
1	废气	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒（1 套）	8	达标排放
2	废水	化粪池	2	不随意外排
3	噪声	合理布局、隔声降噪、距离衰减	2	达标
4	固废	生活垃圾箱、固废收集设施	1	环卫部门无害化处理
5	项目总投资		300	/
6	项目实际投资		280	/
7	环保投资所占比例		4.3%	/

表 2 项目建设内容一览表

工程类别	工程名称	工程内容与规模	备注
主体工程	车间	建筑面积 1200m ² ，用于生产钣金件、储存产品及原材料、办公，内置激光切割机、数控剪板机、折弯机、冲床、焊机、打磨机等设备	租赁
辅助工程	办公区	位于车间内西侧，焊接、打磨区 2 层，建筑面积 160m ² ，用于日常办公	租赁
储运工程	原材料区	位于车间内北侧，占地面积 5m ² ，用于材料堆放	租赁
	成品临时储存区	位于车间内南侧，占地面积 5m ² ，用于成品暂存	租赁
	仪器储存室	位于车间内西北侧，建筑面积 3m ² ，用于仪器储存	租赁
	危废储存间	位于厂区东侧，建筑面积 2m ² ，用于危险废物的储存	新建
公用工程	给水工程	年用水量为 660m ³	——
	排水工程	废水产生量为 528m ³ /a，经新建化粪池处理后，排入合肥经开区污水处理厂	——
	供电工程	来自市政供电管网，年用电量为 20 万 kW·h	——
环保工程	废气处理	焊接烟尘和打磨粉尘经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒处理	已建
	废水处理	化粪池处理后，排入经开区污水处理厂	已建

	噪声处理	隔声，减震等	已建
	固废处理	危废暂存场所，垃圾桶收集生活垃圾	已建

表2 项目主要工艺设备一览表

序号	名称	单位	数量	位置
1	激光切割机	台	1	车间东北角
2	数控剪板机	台	1	车间东边
3	折弯机-01	台	1	车间东南角
4	折弯机-02	台	1	车间东南角
5	折弯机-03	台	1	车间东南角
6	数控转塔冲床	台	1	车间东边
7	焊机	台	9	车间西边
8	打磨机	台	6	车间西边

2.2 原辅材料消耗及水平衡

项目原辅材料见表4，水平衡见图1。

表 4 项目原辅材料一览表

序号	名称	单位	年消耗量	备注
原辅材料消耗量				
1	不锈钢板材	吨	500	外购，暂存原料区
2	碳钢板材	吨	500	外购，暂存原料区
能耗消耗量				
1	水	m ³	660	自来水
2	电	万 kW·h	20	供电局供电



图1 项目水平衡图（单位：m³/d）

2.3 主要工艺流程及产污环节

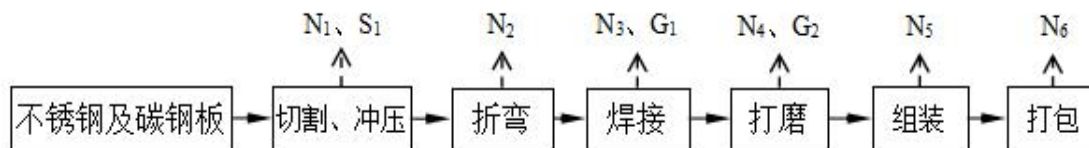


图 2 项目生产工艺流程与产污环节示意图

主要工艺流程简述如下：

- ①切割、冲压：使用激光切割机将碳钢板和不锈钢板按图纸所需尺寸进行切割；使用数控转塔冲在碳钢板相应部位进行冲压，将其冲成需要的形状。此工序产生噪声 N1、废金属边角料 S1，废金属边角料回收后回用于生产中；
- ②折弯：使用折弯机对冲压和切割后的工件按照设计要求进行折弯处理，此工序产生噪声 N2；
- ③焊接：将激光下料和折弯完成的产品焊接成图纸要求的形状与尺寸，此工序产生噪声 N3 和焊接烟尘 G1；
- ④打磨：利用手持打磨机对工件进行打磨，使工件表面各处光滑，此工序产生噪声 N4 和打磨粉尘 G2；
- ⑤组装：将各类配件组装成品，此工序产生噪声 N5；
- ⑥打包：将组装完好的产品做好运输防护，此工序产生噪声 N6。

3. 项目主要污染源及治理措施

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

表 7 主要污染源、污染物处理和排放情况表

污染物类型	污染物排放源	污染物名称	污染物处理措施（环评中）	实际处理措施	污染物排放情况
大气污染物	厂区	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+排气筒	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	有组织排放
水污染物	生活区	生活污水	生活污水化粪池处理后，排入经开区污水处理厂处理	生活污水化粪池处理后，排入经开区污水处理厂处理	满足经开区污水处理厂接管标准
固体废物	生产车间	边角料	回用于生产，再利用	生产车间	合理处置
	生产车间	收集尘	委托原料公司回收处理	生产车间	
	办公生活	生活垃圾	统一收集交由环卫部门统一处理	办公生活	
噪声	对噪声源采取减震、隔声、建筑物阻隔等措施，项目噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准				

厂区平面布置图及监测点位图见附图。

4. 环境影响报告表结论及其批复要求

4.1 环境影响报告表主要结论

4.1.1 工程规模与项目建设的必要性

合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目位于合肥市经济技术开发区，项目用地属于工业用地。合肥经济技术开发区产业布局是以汽车、家电、机械装备、新型材料及生物医药等五种产业为主导产业，本项目主要从事钣金件生产，属于合肥经济技术开发区主要主导行业范围内，项目选址符合合肥经济技术开发区总体规划要求。项目所在地交通便利，给排水、电、气等基础设施基本完备，可以节省基础设施的投资。项目符合合肥经济技术开发区主体功能区划、生态环境功能区划、土地利用规划要求。根据环境质量现状调查与评价可知，项目所在区域环境空气、地表水环境、声环境基本能满足相关环境功能区要求。项目产生的污染物经处理后均能达标排放，项目投产运行后不会改变当地的大气、地表水和声环境功能。因此项目符合环境质量底线要求。项目主要采用清洁能源电能，不使用高能耗能源，项目用水来源为自来水，使用量较小，当地自来水厂能够满足本项目新鲜水使用要求。项目生产设备使用能源为电能，采用地方供电所供电，区域电网能够满足项目供电需要。项目不属于高污染、高能耗、高水耗的建设项目，符合资源利用上线的要求。

本项目所在地无环境准入负面清单，项目不属于国家发展改革委令《产业结构调整指导目录 2011 年本》（2013 年修正）中限制类及淘汰类产业，本项目各污染物均不超标，对环境敏感目标影响较小，符合环境准入要求。

4.1.2 空气环境影响分析

本项目废气主要为焊接、打磨阶段产生的焊接烟尘、打磨粉尘以及焊接烟尘、打磨粉尘经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒处理后，对周边环境空气的影响很小。

4.1.3 声环境影响分析

主要来源于项目车间内冲床、切割机等设备运行时产生的噪声。根据类比分析，单源声压级在 70~85dB（A）之间。

本项目通过优先选购低噪声设备，合理布局，距离衰减，等管理措施，缓解了噪声对外环境的影响，厂界噪声可满足要求。距离内没有其它噪声敏感点，对声环境影响很小。

4.1.4 固体废物影响

本项目在运营过程中会产生边角料、收集尘和生活垃圾。其中边角料回用于生产；收集尘（焊接烟尘、打磨粉尘）储存于危废间内，定期委托有资质公司处理；生活垃圾分类收集后交由环卫部门统一清运，不会对周围环境造成不良影响。

4.1.5 废水影响

本项目废水主要为生活污水。产生的废水经化粪池处理后排入经开区污水处理厂处理。可完全满足接管要求。

4.1.6 选址合理性分析

合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目位于合肥市经济技术开发区，项目用地属于工业用地，符合用地规划要求。

合肥经济技术开发区产业布局是以汽车、家电、机械装备、新型材料及生物医药等五种产业为主导产业，本项目主要从事钣金件生产，属于合肥经济技术开发区主要主导行业范围内，项目选址符合合肥经济技术开发区总体规划要求。

项目所在地交通便利，给排水、电、气等基础设施基本完备，可以节省基础设施的投资。项目符合合肥经济技术开发区主体功能区划、生态环境功能区划、土地利用规划要求。项目环境防护距离内没有居民等敏感目标。

综上，本项目选址基本合理。

4.1.7 结论

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围内。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。在建设单位认真落实本次评价提出的各项环保措施及生态保护、恢复措施，确保污染物达标排放的前提下，从环保角度来看，该项目建设是可行的，而且也是十分必要的。

4.2 审批决定

一、该项目位于合肥经济技术开发区梦笔路1号莲花企业园，租赁合肥忠琼金属制品有限公司厂房3000平方米从事生产。项目总投资300万元人民币，主要从事钣金件生产加工，投产后将形成年产钣金件(电器箱板柜、机械零部件)200万件的生产能力。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要

1、厂区排水实行雨污分流制。项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、项目焊接、打磨工序产生的烟(粉)尘经布袋除尘器处理达标后由15米高排气筒高空排放，排气筒应按规范设置；

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放

4、按规范设置单独的危临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减措施，按环评报告要求认真落实。

三、工程建成后，试运行三个月内，按规定申请环境保护验收，经我局环境保护验收合格后方可投入正式营运。

4.3 审批决定落实情况

审批决定要求	实际落实情况
一、项目概况	
合肥东极精密机械有限公司拟投资 300 万元，在合肥市经济技术开发区，建设钣金件生产加工项目。本项目占地面积 3000m ² ，项目租赁一栋一体式车间（包含办公区、临时储存区、原料区、仪器储存室），建设内容主要包括新建一间危废储存间，总建筑面积为 1502m ² ，项目建成后可年产钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200 万件。该项目已于 2020 年 1 月在合肥经济技术开发区经贸发展局（见	合肥东极精密机械有限公司拟投资 280 万元，在合肥市经济技术开发区，建设钣金件生产加工项目。本项目占地面积 3000m ² ，项目租赁一栋一体式车间（包含办公区、临时储存区、原料区、仪器储存室），建设内容主要包括新建一间危废储存间，总建筑面积为 1502m ² ，项目建成后可年产钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200 万件。该项目已于 2020 年 1 月在合肥经济技术开发区经贸发展局（见

附件 2) 予以备案。	附件 2) 予以备案。
二、审批意见	
项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。	已落实。废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。
项目焊接、打磨工序产生的烟(粉)尘经布袋除尘器处理达标后由15米高排气筒高空排放，排气筒应按规范设置	已落实。项目焊接、打磨工序产生的烟(粉)尘经布袋除尘器处理达标后由15米高排气筒高空排放，排气筒应按规范设置
园区只设一个排污口，并按要求进行规范化整治	已落实，厂区只设一个排污口。
一般固废进行分类收集、处置;生活垃圾委托环卫部门清运	般固废进行分类收集、处置;生活垃圾由环卫部门统一处理
三、工程建成后，试运行三个月内，按规定申请环境保护验收，经我局环境保护验收合格后方可投入正式营运。	工程设计自 2020 年开始，2020 年完工，所以工程建好后，已经试运行。满足验收条件

4.4 “三同时”落实情况

序号	类别	治理对象	治理方案	治理效果	备注
一	废气治理措施	烟尘、粉尘废气	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒 (1 套)	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物排放监控浓度限值 50%	已落实
二	废水治理措施	生活污水	化粪池	满足经开区污水处理厂接管标准	已落实
三	噪声防治措施	产噪设备	减振垫、车间隔声、消声	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求	已落实
四	固废防治措施(危废暂存间)	生活垃圾生产固废	袋装化收集; 固废暂存场所	满足(GB18599-2001)及修改中要求; 环卫部门清运	已落实
五	环境管理、排污口规范	绿化	厂区硬化或绿化, 设置环保标识牌、	满足环保要求	已落实

5. 验收监测质量保证及质量控制

5.1. 监测分析方法

表 8 监测分析方法

监测类别	监测项目	分析方法	方法依据	检出限
无组织废气	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
有组织废气	颗粒物	重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
噪声	昼夜等效声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/
废水	pH	玻璃电极法	GB6920-1986	/
	COD	重铬酸盐法	HJ828-2017	4mg/L
	BOD ₅	稀释与接种法	HJ505-2009	0.5mg/L
	SS	重量法	GB11901-1989	/
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025mg/L

5.2. 监测仪器

表 9 检测方法和仪器

监测类别	监测项目	监测仪器	仪器型号	校准/检定
噪声	昼夜等效声级	多功能声级计	AWA5688 00319162	校准
无组织废气	颗粒物	2R-3922	3922B20077302	校准
有组织废气	颗粒物	崂应 3012H	A0857252X	校准
废水	pH	酸度计	PH-3c 006154	检定
	COD	滴定管	HCA-100	校准
	BOD ₅	生化培养箱	SPX-150B 170730-11	校准
	SS	电子天平	ESJ182-4 160626	检定
	氨氮	可见分光光度计	T6 新世纪 01-0282	检定

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用标准质控样测定等，并对质控数据进行分析。

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间；采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

仪器名称	仪器型号	仪器编号	单位	标准值	校准日期	仪器显示	示值误差	是否合格
声级计	AWA5688	00319162	dB(A)	94.0 (标准声源)	2020 年 12 月 6 日测量前	93.8	0.2	合格
					2020 年 12 月 6 日测量后	93.8	0.2	合格
					2020 年 12 月 6 日测量前	93.8	0.2	合格
					2019 年 12 月 6 日测量后	93.8	0.2	合格

6. 验收监测内容

6.1 无组织排放废气

监测因子：颗粒物

监测点位：4个点（上风向设 1 个点，下风向设3 个点）

监测频次：连续监测 2 天，每天4 次

6.2 有组织废气

监测因子：颗粒物

监测点位：2个点（排气筒进出口）

监测频次：连续监测 2 天，每天3 次

6.3 废水

监测因子：pH、COD、BOD₅、SS、氨氮监测点位，连续监测 2 天，每天 4 次

注：本厂只设一个排口

6.4 厂界噪声

监测因子：等效连续声级 LeqA（dB）

监测点位：4 个点（厂界东、南、西、北边界外 1 米）

监测频次：连续监测 2 天（昼、夜各监测 1 次）

7. 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

监测期间，该厂处于正常生产，污水处理规模为 20m³/d，生产期间工况稳定。表 10 是监测期间的工况负荷统计。

表 10 验收监测期间工况负荷统计

监测日期	污水处理规模	流量 (m ³ /h)				验收期间污水处理量 (m ³ /d)	运营负荷 (%)
2020.12.6	20m ³ /d	2.2	2.0	2.4	1.9	18	/
2020.12.7		2.0	2.1	2.3	2.0	21	0.5

表 11 监测期间气象参数一览表

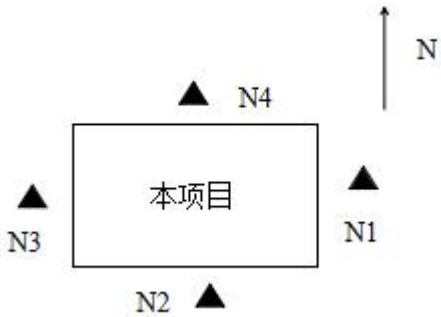
日期	天气	风向	气温	气压	风速
			℃	kPa	m/s
12 月 6 日	晴	东北	8.3	101.6	1.7
12 月 7 日	晴	东北	5.2	101.3	1.4

7.2 验收监测结果

表 12 噪声监测结果及评价

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果 dB(A)			
			时间	Leq	时间	Leq
2020.12.6	N1	厂界噪声	13:36	58.9	22:01	47.1
	N2		13:44	58.0	22:07	47.8
	N3		13:51	57.9	22:16	48.2
	N4		14:08	58.7	22:25	48.6
2020.12.7	N1		9:41	58.0	22:02	46.8
	N2		9:36	59.2	22:10	48.2
	N3		9:45	58.0	22:18	47.2
	N4		9:54	57.2	22:27	48.6

监测点位示意图：



说明：
声级计型号：AWA5688
编号：00319162
校准器型号：HS6020
编号：05004068

由表 12 可知，验收监测期间，厂界四周昼夜噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准。

表 13 无组织废气监测结果及评价

监测项目	监测日期	监测频次	G1 测点	G2 测点	G3 测点	G4 测点
颗粒物 (mg/m ³)	2020.12.6	10:00	0.252	0.260	0.275	0.268
		14:00	0.269	0.273	0.284	0.276
		18:00	0.261	0.272	0.278	0.276
	2020.12.7	10:00	0.254	0.267	0.269	0.278
		14:00	0.263	0.276	0.280	0.275
		18:00	0.260	0.273	0.268	0.267
执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 相关标准限值的 50%					
	最大浓度：0.276mg/m ³ 限值：1.0mg/m ³ ；50%限值：0.5mg/m ³					

由表 13 可知，验收监测期间，厂界下风向的颗粒物浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 相关标准限值的 50%。

表 14 有组织废气监测结果及评价

检测时间	2020.12.6					
检测点位	F1（进口）			F2（出口）		
检测频次	1	2	3	1	2	3
标干流量（Nm ³ /h）	1719	1685	1702	1815	1924	1857
颗粒物浓度（mg/m ³ ）	39.9	38.5	37.6	4.8	4.6	4.1
排放速率（kg/h）	0.0686	0.0649	0.0640	0.0087	0.0089	0.0076
执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的二级标准的 50%					
最高允许排放速率	1.75kg/h					

表 14 有组织废气监测结果及评价（续）

检测时间	2020.12.7					
检测点位	F1（进口）			F2（出口）		
检测频次	1	2	3	1	2	3
标干流量（Nm ³ /h）	1692	1745	1690	1947	1894	1923
颗粒物浓度（mg/m ³ ）	39.3	38.7	36.9	4.5	4.7	4.0
排放速率（kg/h）	0.0665	0.0675	0.0624	0.0088	0.0089	0.0077
执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的二级标准的 50%					
最高允许排放速率	1.75kg/h					

由表 14 可知，验收监测期间，有组织颗粒物排放速率均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 相关标准限值的 50%。

表 15 废水监测结果及评价

检测点位	检测日期	检测 频次	pH	COD	BOD ₅	悬浮物	氨氮
W	2020.12.6	第一次	7.36	248	66.0	49	12.4
		第二次	7.30	254	63.0	52	12.3
		第三次	7.32	243	64.9	46	12.8
		第四次	7.39	261	64.2	45	12.5
W	2020.12.7	第一次	7.28	237	65.5	44	12.5
		第二次	7.34	260	65.0	48	12.7
		第三次	7.36	257	63.1	20	12.3
		第四次	7.39	256	64.5	46	12.8
限值			6~9	330	160	200	20
执行标准	合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准						
备注	pH 单位为无量纲，其余单位均为 mg/L。						

由表 15 可知，验收监测期间，pH:7.34、COD: 252mg/L、BOD₅: 64.5mg/L、悬浮物: 44mg/L、氨氮: 12.5mg/L 废水日均值排放浓度均达到了《合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准》中的相关标准限值。

7.4 污染物总量控制

根据本项目工程分析计算，产生的废水主要为生活污水，产生的污水经化粪池处理后排入经开区污水处理厂，因此项目废水污染物总量纳入经开区污水处理厂总量控制指标之内，无需单独申请总量。

8. 验收监测结论

合肥东极精密机械有限公司拟投资300万元，在合肥市经济技术开发区，建设钣金件生产加工项目。本项目占地面积3000m²，项目租赁一栋一体式车间（包含办公区、临时储存区、原料区、仪器储存室），建设内容主要包括新建一间危废储存间，总建筑面积为1502m²，项目建成后可年产钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200万件。该项目已于2020年1月在合肥经济技术开发区经贸发展局（见附件2）予以备案。

验收监测期间，厂界四周昼夜噪声《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准；厂界颗粒物浓度均满足《大气污染物综合排放标准》中排放标准限值；污水处理厂总排口废水中COD、BOD₅、SS、氨氮、pH中的排放浓度均达到了经开区污水处理厂接管标准。

本项目废气主要为焊接、打磨阶段产生的焊接烟尘，焊接烟尘、打磨粉尘经集气罩+布袋除尘器+15m排气筒处理后，对周边环境空气的影响很小。

本项目废水主要为生活污水。产生的废水经化粪池处理后排入经开区污水处理厂处理。本项目通过优先选购低噪声设备，合理布局，距离衰减，等管理措施，缓解了噪声对外环境的影响，厂界噪声可满足要求。

本项目在运营过程中会产生边角料、收集尘和生活垃圾。其中边角料回用于生产；收集尘（焊接烟尘、打磨粉尘）交付原材料公司处理；生活垃圾分类收集后交由环卫部门统一清运，不会对周围环境造成不良影响。

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策和城市总体规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气、废水、噪声及固体废物的污染，但在严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围内。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。在建设单位认真落实本次评价提出的各项环保措施及生态保护、恢复措施，确保污染物达标排放的前提下，从环保角度来看，该项目建设是可行的该项目按照环评及批复要求基本落实到位，满足建设项目环保竣工验收要求。

附件：

附件 1 验收监测委托书

附件 2 项目立项备案

附件 3 项目环评批复

附件 4 验收工况

附件 5 验收检测报告

附件 6 检测仪器校准证书

附件 7 验收名单

附件 8 验收意见

附件 9 危险废物承诺书

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 现场及监测采样图

附件 1 验收监测委托书

竣工环境保护验收监测委托书

安徽溯测分析检测科技有限公司：

兹有 合肥东极精密机械钣金件加工 已投入
正常生产运营，项目污染防治设施已与主体工程同时设计、同时施
工、同时投产使用，生产运营能力符合建设项目竣工环境保护验收
监测要求，验收监测需要提供的资料齐全。根据国务院《建设项目
环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）及环境保护部《建设项
目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]+4 号）的要
求，为完善环保手续，现委托安徽溯测分析检测科技有限公司对该
项目进行竣工环境保护验收监测，我方将积极予以配合。

委托单位（盖章）：



2020 年 12 月 6 日

附件 2 项目立项备

页码: 1/1

合肥经开区经贸局项目备案表

项目名称	钣金件生产加工项目		项目编码	2020-340162-33-03-001236	
项目法人	合肥东极精密机械有限公司		经济类型	有限责任公司	
法人证照号码	91340111MA2U5E492J				
建设地址	安徽省:合肥市_合肥经济技术开发区		建设性质	新建	
所属行业	机械		国标行业	其他金属工具制造	
项目详细地址	合肥经济技术开发区梦笔路1号莲花企业园B号路以西, C号路北轻钢厂房。				
建设内容及规模	项目租赁合肥忠德金属制品有限公司位于合肥经济技术开发区莲花企业园B号路以西, C号路北轻钢厂房, 面积约3000平方米, 购置激光切割机、数控转塔冲床、数控剪板机、数控折弯机、钻床等设备, 从事钣金件的生产加工。				
年新增生产能力	项目建成后, 预计可实现年产钣金件200万件, 年产值1500万元, 年税收180万元。				
项目总投资 (万元)	300	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	160
资金来源	1. 企业自筹(万元)			300	
	2. 银行贷款(万元)			0	
	3. 股票债券(万元)			0	
	4. 其他(万元)			0	
计划开工时间	2019年		计划竣工时间	2020年	
备案部门	 2020年01月15日				
备注					

注: 项目开工后, 请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台, 如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

合肥市经济技术开发区生态环境分局

关于对合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目环境影响报告表的批复意见

环建审（经）字（2020）16号

合肥东极精密机械有限公司：

你公司报来的“合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目环境影响报告表”及要求我局审批的“报告”收悉。经现场勘验，批复意见如下：

在全面落实环评文件提出的各项污染防治措施和风险防范措施的前提下，原则同意你公司按照安徽全方环境科技工程股份有限公司编制的“合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目环境影响报告表”及本审批意见要求进行建设。

一、该项目位于合肥经济技术开发区梦笔路1号莲花企业园，租赁合肥忠琼金属制品有限公司厂房 3000平方米从事生产。项目总投资300万元人民币，主要从事钣金件生产加工，投产后将形成年产钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200万件的生产能力。未经审批，你单位不得擅自扩大建设规模、改变生产内容。

二、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，建设项目必须做到以下要求：

1、厂区排水实行雨污分流制。项目生活废水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，进入经开区污水处理厂处理。厂区只能设置一个规范的污水排放口。

2、项目焊接、打磨工序产生的烟（粉）尘经布袋除尘器处理达标后由15米高排气筒高空排放，排气筒应按规范设置；食堂油烟经油烟净化器处理后排放。

3、项目产噪设备等应合理布局，选用新型、低噪声设备，基础设置减震基座，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4、按规范设置单独的危废临时贮存场所，项目产生的危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》集中收集、贮存，定期送有资质的危废处置单位处理；一般固废进行分类收集、处置；生活垃圾委托环卫部门清运。

5、项目应加强环境保护管理，落实环境保护的各项应急措施及制度，加强风险管理，提高企业的清洁生产水平。有关本项目的污染物排放总量控制及其他环境影响减缓措施，按环评报告要求认真落实。

三、项目应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》识别排污管理等级，并按要求进行排污管理。

四、项目需配套的环境保护设施须严格执行与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目环保设施竣工后及时验收，合格后方可使用。

五、环评执行标准：

1、地表水和污水排放

地表水派河执行国家GB3838-2002《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准。

污水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂的接管标准（接管标准中未做规定的污染物排放满足《污水综合排放标准》三级排放标准）。

2、环境空气及废气排放

环境空气执行国家GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。

颗粒物排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中排放监控浓度限值 50%的要求；食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中相关限值的要求。

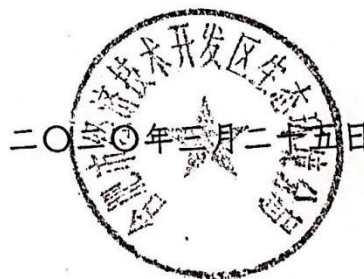
3、声学环境及噪声排放

声环境执行国家GB3096-2008《声环境质量标准》2类区标准。

厂界噪声执行国家GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类功能区排放标准。

4、固体废弃物

固体废弃物贮存及处置执行GB18599-2001《一般性工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及2013修改单中相关要求、GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及2013修改单中相关要求。



附件 4 验收工况

验收检测期间企业生产工况记录

企业名称	合肥东校精密机械有限公司	企业地址	合肥市经济技术开发区芙蓉路1号莲花工业园
联系人	吴龙智	联系电话	13956047046
主要产品	检测期间产量	检测日期	
电器箱板框	2778件	2020.12.6	
(原工业升降机) 机械零部件	2850件	2020.12.7	

企业负责人签字:

盖章:





STIC(HJ)-20-12-035

正本

安徽溯测分析检测科技有限公司

检 测 报 告



191212051576



报告名称: 钣金件生产加工项目验收检测

检测类别: 委托检测

委托单位: 合肥东极精密机械有限公司

检测单位: 安徽溯测分析检测科技有限公司

报告日期: 2020年12月18日





检测报告说明

- 一、检测报告加盖本公司检测专用章、CMA 章和骑缝章有效。
- 二、复制本报告未重新加盖本公司检测专用章无效，本报告涂改、无编制、审核、签发人签名无效。
- 三、委托方若对本报告有异议，须于收到本报告 7 日内以书面或者电子邮件形式向本公司提出，逾期不予受理。
- 四、凡本公司采样、检测，本公司对本次采样、检测质量的全过程负责；对现场不可复现的检测项目，其结果仅对采样或检测所代表的时间、空间负责；凡委托方自行采集的样品，仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责。
- 五、本报告及其数据未经本公司书面同意，不得用于与本次检测目的无关的科研、技术报告、商品广告等，违者依法追究责任。本报告数据不得交叉或转移使用。
- 六、本报告正本 2 份，本公司存档正本 1 份，送委托单位正本 1 份。
- 七、本公司承诺为受检单位保守技术或商业机密。
- 八、本报告的最终解释权归安徽溯测分析检测科技有限公司。

安徽溯测分析检测科技有限公司

地 址：安徽省宿州市宿州马鞍山现代产业园宿州青年创业园 2 栋 5 楼 501 室

电 话：0557-2610699 传 真：0557-2510699

电子邮箱：sutium@163.com 网 址：www.sutium.cn



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 191212051576

名称: 安徽溯测分析检测科技有限公司

地址: 安徽省宿州市宿州马鞍山现代产业园宿州青年创业园 2 栋 5 楼 501 号

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



191212051576

发证日期: 2019 年 12 月 31 日

有效期至: 2025 年 12 月 30 日

发证机关:

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

新
报



溯测
SUTIAM

安徽溯测分析检测科技有限公司

检测报告

报告编号: STJC(HJ)-20-12-035

共 6 页 第 1 页

委托单位	合肥东极精密机械有限公司		
项目名称	钣金件生产加工项目验收检测		
样品名称	噪声、废气、废水	检测类别	委托检测
采样日期	2020.12.6~2020.12.7	分析日期	2020.12.6~2020.12.18
采样人员	徐强、孔庆邦	分析人员	张淑华、郭淑敏、李微
样品来源	本公司采样	样品数量	60
样品状态	固态、液态	采样环境	见附表 2
检测项目	见附表 1		
检测方法	见附表 3		
检测频次	见附表 1		
所用主要仪器 及编号	见附表 3		
采样位置	见附表 1		
质量控制	检测人员持证上岗, 样品采集、运输、保存、分析等过程均按照本公司《质量手册》和《程序文件》要求执行。		
检测结论: 依据各项目对应的检测方法进行检测, 所检项目结果见附表 4~7。 安徽溯测分析检测科技有限公司 检测报告专用章 报告编制: 孔庆邦 审核: 张淑华 签发: 张淑华 签发日期: 2020.12.8			

溯测



溯测
SUTIUM

安徽溯测分析检测科技有限公司

检测报告

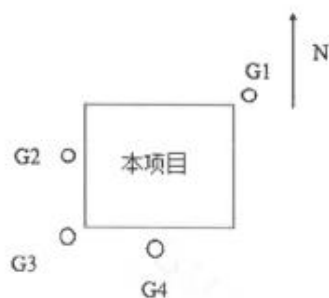
报告编号: STJC(HJ)-20-12-035

共 6 页 第 2 页

附表 1 环境检测点布设表

检测类别	检测点位编号	检测点位名称	检测项目	检测时间及频次
无组织废气	G1	项目东北侧	颗粒物	连续检测 2 天, 每天检测 4 次。
	G2	项目西侧		
	G3	项目西南侧		
	G4	项目南侧		
有组织废气	F1	生产废气进口	颗粒物	连续检测 2 天, 每天检测 3 次。
	F2	生产废气出口		
废水	W	化粪池生活污水排水口	pH、BOD ₅ 、COD、氨氮、悬浮物	检测每天 4 次, 连续检测 2 天
噪声	N1	东厂界	厂界噪声	连续检测 2 天, 昼夜各检测 1 次。
	N2	南厂界		
	N3	西厂界		
	N4	北厂界		

2020.12.6 无组织检测点位示意图:



2020.12.7 无组织检测点位示意图:





溯测
SUTIUM

安徽溯测分析检测科技有限公司

检测报告

报告编号: STJC(HJ)-20-12-035

共 6 页 第 3 页

附表 2 检测期间气象资料统计表

日期	监测频次	风速 (m/s)	风向	气压 (kpa)	气温 (℃)
2020.12.6	10:00	1.7	东北风	101.6	7.2
	14:00	2.0	东北风	101.5	10.7
	18:00	1.6	东北风	101.7	8.3
2020.12.7	10:00	1.4	东北风	101.4	5.2
	14:00	1.2	东北风	101.3	6.9
	18:00	1.5	东北风	101.3	4.9

附表 3 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
1	颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	ESJ182-4 160626	0.001mg/m ³
2	颗粒物	重量法	HJ 836-2017	ESJ182-4 160626	1.0mg/m ³
3	BOD ₅	稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-150B 170730-11	0.5mg/L
4	COD	重铬酸盐法	HJ 828-2017	HCA-100	4mg/L
5	Leq [dB(A)]	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 00319162	/
6	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	T6 新世纪 01-0282	0.025mg/L
7	悬浮物	重量法	GB 11901-1989	ESJ182-4 160626	/
8	pH	玻璃电极法	GB 6920-1986	PH-3c 006154	/

安徽溯测分析检测科技有限公司 章



溯测
SUTUM

安徽溯测分析检测科技有限公司

检测报告

报告编号: STJC(HJ)-20-12-035

共 6 页 第 4 页

附表 4 无组织废气检测结果一览表

监测项目	监测日期	监测频次	G1 测点	G2 测点	G3 测点	G4 测点
颗粒物 (mg/m ³)	2020.12.6	10:00	0.252	0.260	0.275	0.268
		14:00	0.269	0.273	0.284	0.276
		18:00	0.261	0.272	0.278	0.276
	2020.12.7	10:00	0.254	0.267	0.269	0.278
		14:00	0.263	0.276	0.280	0.275
		18:00	0.260	0.273	0.268	0.267
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 相关标准限值的 50%					
	最大浓度: 0.276mg/m ³ 限值: 1.0mg/m ³ ; 50%限值: 0.5mg/m ³					

附表 5 有组织废气排放检测结果一览表

检测时间	2020.12.6					
检测点位	F1			F2		
检测频次	1	2	3	1	2	3
标干流量 (Nm ³ /h)	1719	1685	1702	1815	1924	1857
颗粒物浓度 (mg/m ³)	39.9	38.5	37.6	4.8	4.6	4.1
排放速率 (kg/h)	0.0686	0.0649	0.0640	0.0087	0.0089	0.0076
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 的二级标准的 50%					
最高允许排放速率	1.75kg/h					



溯测
SUTIUM

安徽溯测分析检测科技有限公司

检测报告

报告编号: STJC(HJ)-20-12-035

共 6 页 第 6 页

附表 7 厂界噪声检测结果一览表

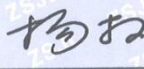
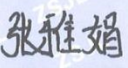
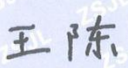
监测日期	监测点位	监测项目	监测结果 dB(A)			
			时间	Leq	时间	Leq
2020.12.6	N1	厂界噪声	13:36	58.9	22:01	47.1
	N2		13:44	58.0	22:07	47.8
	N3		13:51	57.9	22:16	48.2
	N4		14:08	58.7	22:25	48.6
2020.12.7	N1		9:41	58.0	22:02	46.8
	N2		9:36	59.2	22:10	48.2
	N3		9:45	58.0	22:18	47.2
	N4		9:54	57.2	22:27	48.6

监测点位示意图：

说明：
声级计型号：AWA5688
编 号：00319162
校准器型号：HS6020
编 号：05004068



附件 6 检测仪器校准证书

			中国认可 国际互认 校准 CALIBRATION CNAS L10073
浙江中溯计量技术有限公司 Zhejiang Zhongsu Measurement Technology Co.,LTD			
校准证书 CALIBRATION CERTIFICATE			
证书编号: SX004-200141981 Certificate No.			
委托单位: Client	安徽溯测分析检测科技有限公司		
单位地址: Address	安徽省宿州市埇桥区宿州马鞍山现代产业园宿州青年创业园2号楼5楼501号		
器具名称: Instrument name	多功能声级计		
型号规格: Model/Type	AWA5688		
仪器编号: No.	00319162		
制造单位: Manufacturer	爱华电子有限责任公司		
校准专用章 Stamp		批准人: Approved by	
		核验员: Inspected by	
		校准员: Calibrated by	
接收日期: Date of acceptance	2020 年 08 月 07 日	校准日期: Date of calibration	2020 年 08 月 07 日
批准日期: Date of approval	2020 年 08 月 07 日		
未经本实验室批准, 部分采用本证书无效 Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by the laboratory			
校准机构备案编号: (2017) 浙量校(甬) S006号 地址(Add): 宁波市镇海区骆驼锦业街1号东晨大厦7楼 邮编(Post Code): 315200 邮箱(E-mail): wzb8080@163.com		服务电话(Tel): 0574-86567186 技术咨询(Consultation): 0574-86563833 公司网址(Http): http://www.zjsjl.com 投诉电话 (Tel): 0574-86563833	
第 1 页 共 3 页			

证书编号: SX004-200141981

Certificate No.

1. 本实验室符合ISO/IEC 17025:2017 《检测和校准实验室能力的通用要求》的要求。 This laboratory with ISO/IEC 17025:2017 《General Requirement for the Competence of Testing and Calibration Laboratories》 requirements.				
2. 本证书所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制 (SI)。 All data issued by this laboratory are traceable to National Primary Standards and International system of Units (SI)				
3. 证书中如有最大允许误差,判定结果,仅供参考,其中“P”代表“合格”,“F”代表“不合格”。证书中结论判定是指测得值是否符合规定要求的限定值,而使用人员还应结合实际测量要求,评估校准结果测量不确定度对符合性评定的影响。 (MPE & judgement result in the datasheet is only for reference,"P"represents "Pass"and"F"represents "Fail".The judgement is made on the basis of whether the measured value conforms to the limited value specified in the regulation,whereas users should evaluate the effects of measurement uncertainty of calibration results on conformity determination associated with actual measurement.)				
4. 本次校准的技术依据及CNAS认可范围,超出范围的内容未被认可。注:详细的认可范围请查看CNAS网站中注册编号为L10073的证书附件。 (Reference document and accredited scope by CNAS for calibration,beyond which isn't accredited.Please see the attachment of certificate No.L10073 on CNAS website for details.)				
5. 本次校准所依据的技术规范(代号,名称): Reference documents for the calibration (code,name) 参照 JJG 188-2017 《声级计检定规程》				
6. 校准所使用的主要计量标准器具: Standards of Measurement used in the calibration				
名称及编号 Name and No.	规格型号 Model/Type	不确定度 准确度等级 最大允许误差 Uncertainty/accuracy/ Maximum permissible error	检定/校准单位 及证书号 Verification or calibration / Organization/Certificate No.	有效期至 Valid until
声校准器 LS3902	AWA6021A	±0.25dB	宁波市计量测试研究院 CL179200804001	2021-08-03
7. 校准地点: 委托方实验室 Location for calibration				
8. 环境条件: Environment condition 温度: 20.3 °C Temperature 相对湿度: 58 % Relative humidity 其他: Others				
9. 建议复校时间间隔: Suggested calibration interval is 12 个月,送校单位也可按实际使用情况自主决定。 12 months of it can be altered depending on the actual usage of the user				

本证书提供的结果仅对本次被校的器具有效。
The data are valid only for the instrument(s)

第 2 页 共 3 页

证书编号: SX004-200141981
Certificate No.

校准结果

Result of Calibration

1. 外观和工作正常性检查: 符合要求

In view of external and generality check: Pass

2. 示值误差:

Calibration of indication error

标准值 Standard value	示值平均值 Measured average	不确定度 $U(k=2)$ Uncertainty
(dB)	(dB)	(dB)
94	94.3	0.6
114	114.4	0.7

说明:

Notes:

1. 测量结果的不确定度评定依据: JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》;

Reference document of the uncertainty of measurement results: JJF 1059.1-2012 *Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement*;

2. 本次校准符合相应技术要求, 校准项目按客户要求选择。

The measurement conforms to relevant technology demandings and calibration items are selected according to client's requirements.

以下空白

Blank



浙江中溯计量技术有限公司

Zhejiang Zhongsu Measurement Technology Co., LTD

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: LH302-200142148
Certificate No.



委托单位:
Client

安徽溯测分析检测科技有限公司

单位地址:
Address

安徽省宿州市埇桥区宿州马鞍山现代产业园宿州青年创业园2号楼5楼501号

器具名称:
Instrument name

自动烟尘(气)测试仪

型号规格:
Model/Type

崂应3012H型

仪器编号:
No.

A08572692X

制造单位:
Manufacturer

青岛崂山应用技术研究

批准人:
Approved by

王斌

校准专用章
Stamp

核验员:
Inspected by

胡家兴

校准员:
Calibrated by

胡清

接收日期: 2020 年 08 月 07 日
Date of acceptance

校准日期: 2020 年 08 月 07 日
Date of calibration

批准日期: 2020 年 08 月 07 日
Date of approval



未经本实验室批准, 部分采用本证书无效
Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by the laboratory

校准机构备案编号: (2017) 浙量校(甬) S006号
地址(Add): 宁波市镇海区骆驼锦业街1号东晨大厦7楼
邮编(Post Code): 315200
邮箱(E-mail): wzb8080@163.com

服务电话(Tel): 0574-86567186
技术咨询(Consultation): 0574-86563833
公司网址(Http): <http://www.zjsjl.com>
投诉电话(Tel): 0574-86563833

第 1 页 共 4 页

证书编号: LH302-200142148

Certificate No.

1. 本实验室符合ISO/IEC 17025:2017《检测和校准实验室能力的通用要求》的要求。 This laboratory with ISO/IEC 17025:2017《General Requirement for the Competence of Testing and Calibration Laboratories》requirements.				
2. 本证书所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。 All data issued by this laboratory are traceable to National Primary Standards and International system of Units (SI)				
3. 证书中如有最大允许误差,判定结果,仅供参考,其中“P”代表“合格”,“F”代表“不合格”。证书中结论判定是指测得值是否符合规定要求的限定值,而使用人员还应结合实际测量要求,评估校准结果测量不确定度对符合性判定的影响。 (MPE & judgement result in the datasheet is only for reference,"P"represents"Pass"and"F"represents"Fail".The judgement is made on the basis of whether the measured value conforms to the limited value specified in the regulation,whereas users should evaluate the effects of measurement uncertainty of calibration results on conformity determination associated with actual measurement.)				
4. 本次校准的技术依据及CNAS认可范围,超出范围的内容未被认可。注:详细的认可范围请查看CNAS网站中注册编号为L10073的证书附件。 (Reference document and accredited scope by CNAS for calibration,beyond which isn't accredited.Please see the attachment of certificate No.L10073 on CNAS website for details.)				
5. 本次校准所依据的技术规范(代号,名称): Reference documents for the calibration (code,name) 参照 JJG 968-2002《烟气分析仪检定规程》 参照 JJG 680-2007《烟尘采样器检定规程》				
6. 校准所使用的主要计量标准器具: Standards of Measurement used in the calibration				
名称及编号 Name and No.	规格型号 Model/Type	不确定度 准确度等级 最大允许误差 Uncertainty/accuracy/ Maximum permissible error	检定/校准单位 及证书号 Verification or calibration / Organization/Certificate No.	有效期至 Valid until
氮中氧气 BZQ-017-11-12	GBW(E)061475	$U_{rel}=1\% \quad k=3$	青岛宇燕特种气体有限公司 189310028/HB10161	2020-10-20
便携式综合校准仪(流量) FP1002	GH-2030型	$\pm 1.0\%$	上海市计量测试技术研究院 2020E70-10-2368653001	2021-03-11
氮中硫化氢 BZQ-031-4-5-6	GBW(E)061025	$U_{rel}=2\% \quad k=3$	青岛宇燕特种气体有限公司 95648752	2020-10-13
氮中一氧化碳气体标准物质 BZQ-031-7-8-9	GBW(E)061478	$U_{rel}=1\%(k=2)$	青岛宇燕特种气体有限公司 GBW(E)061478	2021-04-02
氮中二氧化硫 BZQ-016-1-2-3	GBW(E)061477	$U_{rel}=2\% \quad k=3$	青岛宇燕特种气体有限公司 GBW(E)061477	2021-03-30
7. 校准地点: 委托方实验室 Location for calibration				
8. 环境条件: Environment condition 温度: 20.3 °C Temperature 相对湿度: 58 % Relative humidity 其他: / Others				
9. 建议复校时间间隔: 12 个月,送校单位也可按实际使用情况自主决定。 Suggested calibration interval is 12 months of it can be altered depending on the actual usage of the user				

本证书提供的结果仅对本次被校的器具有效。
The data are valid only for the instrument(s)

第 2 页 共 4 页

证书编号: LH302-200142148
Certificate No.

校准结果

Result of Calibration

1.外观以及一般性检查: 符合要求

In view of External and Generality check: Pass

2.示值误差及重复性校准:

Calibration of Indication Error and Repeatability:

传感器类型 Sensor Type	标准值 Standard Value	示值平均值 Indication Average	示值误差 Indication Error	允许误差 MPE	重复性 Repeatability	允许误差 MPE	不确定度 $U_{rel}(k=2)$ Uncertainty
O ₂	%	%	%	%	%	%	%
	6	6.1	-2.2	±5	1.3	±2	1.7
	15	15.3	2.0	±5			1.7
	24	24.4	1.7	±5			1.7
CO	μmol/mol	μmol/mol	%	%	%	%	%
	406	414	2.1	±5	1.2	±2	1.7
	1014	1020	0.6	±5			1.7
	1600	1625	1.6	±5			1.7
NO	μmol/mol	μmol/mol	%	%	%	%	%
	200	201	0.3	±5	0.5	±2	1.7
	495	501	1.3	±5			1.7
	793	800	0.9	±5			1.7
SO ₂	μmol/mol	μmol/mol	%	%	%	%	%
	800	806	0.8	±5	1.3	±2	1.9
	2500	2528	1.1	±5			1.9
	4010	4089	2.0	±5			1.9
NO ₂	μmol/mol	μmol/mol	%	%	%	%	%
	8	8	0.0	±5	0.0	±2	1.9

证书编号: LH302-200142148
Certificate No.

校准结果

Result of Calibration

传感器类型 Sensor Type	设定值 Setting Value	实测平均值 Measured Average	示值误差 Error	允许误差 MPE	重复性 Repeatability	允许误差 MPE	不确定度 $U_{rel}(k=2)$ Uncertainty
流量 Flow	L/min	L/min	%	%	%	%	%
	10	10.2	-2.0	± 5	0.9	≤ 2	1.4
	30	30.2	-0.7				
	60	60.5	-0.8				

说明:

Notes:

1. 测量结果的不确定度评定依据: JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》;

Reference document of the uncertainty of measurement results: JJF 1059.1-2012 *Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement*;

2. 本次校准符合相应技术要求, 校准项目按客户要求选择。

The measurement conforms to relevant technology demands and calibration items are selected according to client's requirements.

以下空白

Blank

附件 7 验收名单

合肥东极精密机械有限公司

钣金件生产加工项目

验收检测项目竣工环保验收工作组成员名单

	姓 名	单 位	职务/职称	联系电话
组长	王亚峰	东极公司	副总	13835794986
成员	吴仁智	东极公司	安环员	18156577003
	郭振邦	安徽润明分析仪器有限公司	工程师	18855079307
	王平	东极公司	生产部长	15956906326
	李时	东极公司	技术部长	13856526321

特邀专家

顾	东环设计院	高工	15855796688
杨立武	合肥市环境监察中心	高工	13965747781
吴涛	安徽伊尔思环境科技有限公司	工程师	15056038001

附件8 验收意见

合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目

竣工环境保护验收意见

2020年12月31日,合肥东极精密机械有限公司依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》,组织了合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽溯测分析检测科技有限公司(验收监测单位)及聘请的3位专家等单位相关人员,(验收工作组名单附后)。会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和环评批复要求等对《合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目》进行了技术审查;踏勘了项目建设现场,审阅了项目有关资料,经认真评议工作组提出意见如下:

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

合肥东极精密机械有限公司是一家从事加工生产钣金件(电器箱板柜、机械零部件)的公司。拟投资300万元,在合肥经济技术开发区建设钣金件生产加工项目,本项目租赁合肥忠琼金属制品有限公司厂房,总占地面积3000m²。项目投产后,可形成年产实现生产钣金件(电器箱板柜、机械零部件)200万件的生产规模。

2、建设过程及环保审批情况

2020年3月,安徽全方环境科技工程股份有限公司编制完成了《合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目》;2020年3月15日,合肥市经济技术开发区生态环境分局以“环建审(经)字[2020]16号”《合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目》,同意该项目实施。

3、投资情况

工程总投资300万元,其中环境保护投资13万元,占总投资4.3%。

4、验收范围

本次验收的范围为合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目全部内容。

二、工程变动情况

本项目建设规模变小,无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

雨污分流；雨水进入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理后，排入合肥经济技术开发区污水处理厂。

2、废气

焊接烟尘和打磨粉尘经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒处理。

3、噪声

优选低噪声设备，厂房隔声，距离衰减，高噪声设备安装减振基座声等措施

3、固废

一般工业固废分类收集后，入一般固废暂存场，定期外售综合利用；生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试效果

合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目竣工环保验收检测期间，生产和污染治理设施运行正常。

1、废水

建设项目主要是生活污水；生活污水经化粪池预处理后，排入合肥经济技术开发区污水处理厂。

2、废气

验收监测期间，厂界下风向的颗粒物浓度均达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 相关标准限值的 50%。有组织颗粒物年排放总量在环评建议指标范围内。

建设项目生产车间边界 100m 环境卫生防护距离内无居民点、学校、医院等环境敏感目标。

3、噪声

验收监测期间，建设项目厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类区标准。

4、固废

固体废物分类收集处理；



一般工业固废分类收集后，入一般固废暂存场，定期外售综合利用；符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及其修改单要求。生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门统一清运。

五、环境保护竣工验收结论

项目工程建设地点、性质、生产工艺、污染防治措施与环评及批复基本一致；验收工作组对项目涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查。经分析和讨论，验收工作组认为项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备；污染物稳定达标排放；验收工作组同意整改达标后通过环保验收。

验收工作组组长 王家律
2020年12月31日



合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目

竣工环境保护验收专家组意见

2020年12月31日，合肥东极精密机械有限公司在合肥市组织召开了“钣金件生产加工项目”竣工环境保护验收会。根据《合肥东极精密机械有限公司钣金件生产加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并严格依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门批复等要求对本项目进行验收。会议邀请了3位专家组成技术评审组。与会代表踏勘了项目现场，查看了相关资料，经认真讨论和评议，形成技术评审意见如下：

一、企业应落实以下内容：

- 1、按环评要求建设危废暂存间，建立危废管理台账；
- 2、按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）完善各类环保标识；
- 3、按照排污许可制度要求，办理排污许可证；

二、《验收监测报告表》框架完整，修改完善时应注意如下问题：

- 1、根据企业实际，梳理工程建设内容与环评报告内容变化情况；细化环评批复落实情况；
- 2、完善总平面布置图、监测布点图；补充危废处置承诺，规范附件。

专家组：

吴清 杨斌 陈旭

2020年12月31日

附件 9 危险废物承诺书

危险废物环境安全管理承诺书

为进一步提高本公司环保自律意识，切实承担环保社会责任，促进危险废物环境无害化处理处置，我公司郑重承诺：

严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物经营许可证管理办法》和《危险废物转移联单管理办法》的规定，依法处置危险废物。执行危险废物转移联单制度，落实危险废物意外事故应急预案。危险废物运输方具有道路运输管理机构许可，运输车辆具有危险废物经营范围，驾驶员具有从业资格。不隐瞒、不欺骗，不将危险废物提供或委托给无资质单位或个人，不造成危险废物扬散、流失、渗漏或者造成其他环境污染。

若本公司违背上述承诺，无条件接受环保主管部门的处罚、处理或依法承担法律责任。

公司名称（公章）：



法定代表人（签字）：

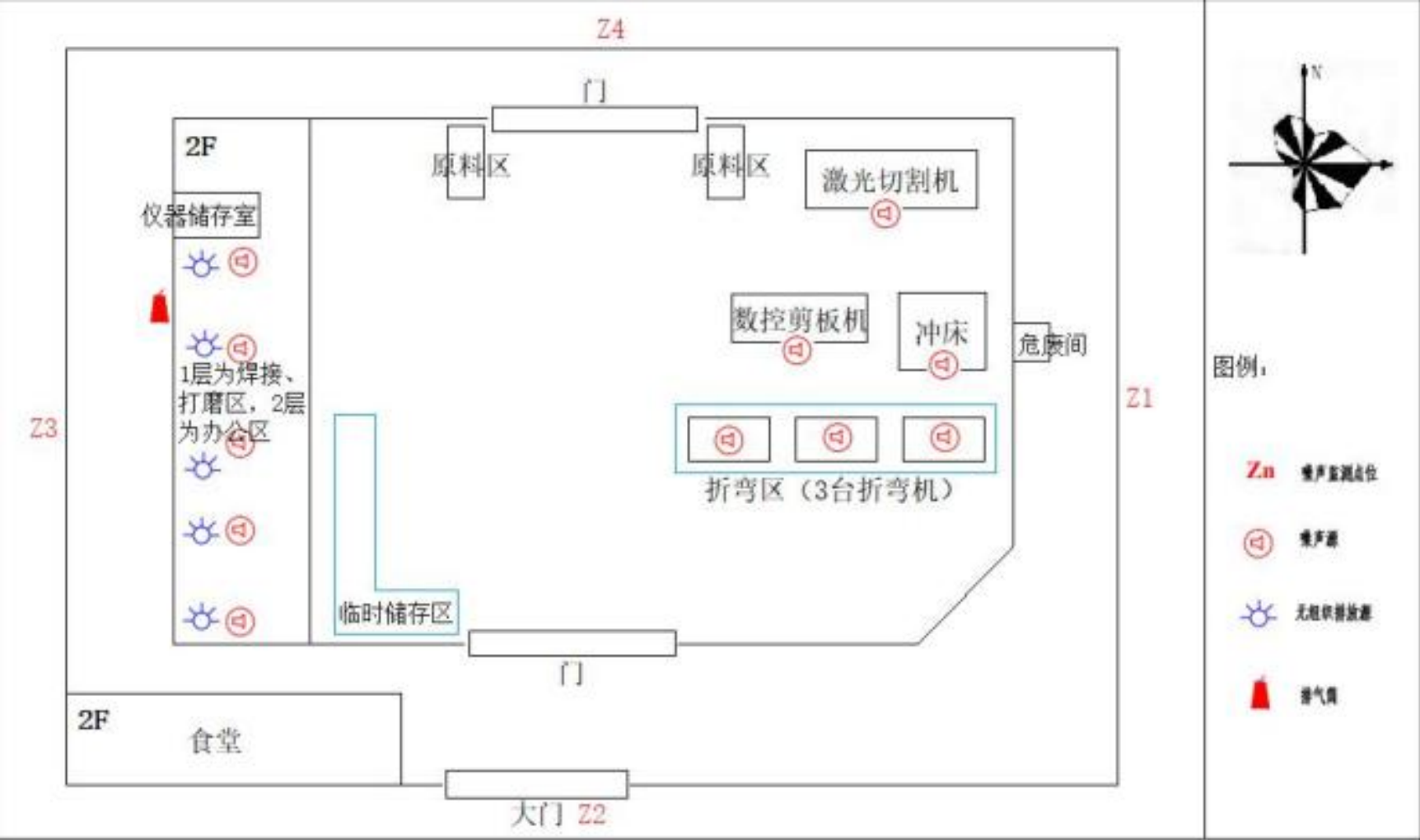
汪勇

2021 年 1 月 20 日

附图1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图



附图3 现场采样检测照片

			
有组织废气采集	有组织废气采集	无组织废气采集	化粪池污水采集



噪声检测



数控剪板机



激光切割机



折弯机



焊机



打磨机

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：安徽溯测分析检测科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		钣金件生产加工项目				项目代码		2020-340162-33-03-0012 36		建设地点		合肥市经济技术开发区梦笔路 1 号莲花企业园			
	行业类别 (分类管理名录)		[C3419]金属加工机械制造				建设性质		新建		厂区中心 经度/纬度		117° 2192' E, 31° 7586' N			
	设计生产能力		钣金件（电器箱板柜、机械零部件）200 万件				实际生产能力		钣金件（电器箱板柜、机 械零部件）210 万件		环评单位		安徽全方环境科技工程股份有 限公司			
	环评文件审批机关		合肥市经济技术开发区生态环境分局				审批文号		环建审（经）[2020]16 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2020.3				竣工日期		2020.4		排污许可证申领时间		--			
	环保设施设计单位		安徽希志环保科技有限公司				环保设施施工单位		安徽希志环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		--			
	验收单位		安徽溯测分析检测科技有限公司				环保设施监测单位		安徽溯测分析检测科技 有限公司		验收监测时工况		达到 75%以上			
	投资总概算（万元）		300				环保投资总概算（万元）		13		所占比例（%）		4.3%			
	实际总投资（万元）		280				实际环保投资（万 元）		12		所占比例（%）		4.3%			
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		20	噪声治理（万元）		4	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		0.5	其他（万元）
新增废水处理设施能力		--				新增废气处理设施能力		--		年平均工作时		2400				
运营单位		--				运营单位社会统一信用代码		--		验收时间		2020.12.6-2020.12.7				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有 排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本工程核定 排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量															
	氨氮															
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有 关的其他 特征污染 物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。